

küche+ architektur

Das Magazin für professionelles Einrichten



Wohnst Du schon, oder kochst Du nur? · Küchentrends 2014/2015 – Wohnlichkeit ummantelt Funktion
Die neue Leicht-Welt, die Ideenschmiede · Architektur trifft Wohnkultur
Mit frischem Wind voraus · Schock feiert 90 Jahre Firmenbestehen und 35 Jahre Granitspüle



Und wieder ist es dem Team von Naber gelungen, nicht nur überzeugende Ergänzungen und Weiterentwicklungen seines umfassenden Zubehörsortiments zur Messe parat zu haben, sondern auch neue, die Ablufttechnik betreffend wegweisende Eigenentwicklungen in Zusammenarbeit mit der Hochschule Osnabrück einerseits und dem Architekten Prof. Werner Sobek andererseits vorzustellen.

COX CLAN, das Abfallsammlersystem für große Volumen.



Naber – Wegweisend ...

... in Zubehör und Eigenentwicklung

Für das Spülzentrum gibt es neben dem auch Zwischengrößen bedienenden erweiterten Corno- und Speedline-Spülenkonzept einen Relaunch der Armaturen-Eigenmarke Linea sowie der Premium Selection von Hansa und Ergänzungen von Kludi und hansgrohe. Und im Unterschrank überzeugt Cox Clan als Abfallsammlersystem für große Volumen, komfortabel ausgestattet mit Voll- und Überauszugstechnik mit Selbsteinzug und Airmatic-Anschlagdämpfung von Grass und verstärkten, pulverbeschichteten Metallrahmen für die Behälteraufnahme und einem Metalldeckel. Planungsvielfalt garantieren die Schrankbreiten 40, 45, 50 und 60 cm, die beiden Höhen 49 und 58 cm (diese Höhe ist zusätzlich für 30 cm breite Schränke erhältlich) und die Behältervolumen von 1,2 l, 29,5 l, 32 l und 35 l.

Zwei neue Stühle, jeder als Barhocker oder als Esszimmerstuhl, und neue Farben für die Bezüge hält das Tablon®-Sortiment bereit. Und für die Nische gibt's bei Naber nicht nur Flächen-LEDs, deren Lichtfarbe stufenlos und per Fernbedienung geregelt werden kann, z. B. beim Modell Run 1 mit LED-Lampen der Energieklasse A++ bis A, auch neue Nischenrückwände PICit sind im Programm. Da das neu eingerichtete Händlerportal online ist, kann jetzt schnell auf das gesamte Naber-Programm zugegriffen und geordert werden.

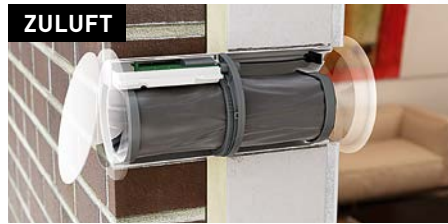
Concept Kitchen, entwickelt mit Kilian Schindler und vermarktet unter der Marke n-by-Naber, wurde in Kombination mit den Einbauküchenelementen der geplanten Küche gezeigt. Als Prototyp fanden sich Schubladen, kaum sichtbar und als glatte Fläche in das Modul eingefügt und neu sind Regalmodule und Funktionselemente für z. B. Büros, Shops oder Studios.

NABER STEHT FÜR ABLUFT ...

... und scheut kein Engagement, um die Lüftungs-Technik, die fühlbar die Lebensqualität in Räumen unterstützt, voranzubringen. Zwei Modellaufbauten stellten die Funktionsprinzipien und -wirkungen der beiden neuen Entwicklungen auf diesem Gebiet, den Mauerkasten Thermobox und das Zuluft-Abluft-System Bixo anschaulich und nachvollziehbar vor.

Konzipiert für 125er und 150er Lüftungskanäle bedeutet das mechanisch betriebene System Thermobox einen weiteren Schritt zur Energieeffizienz für Neubauten, Nachrüstung und Altbausanierung. Es arbeitet mit dem „ShutterTec“ genannten Wärmerückhaltesystem im Mauerkasten, der damit einen U-Wert von 2,2 W/(m²K)* erreicht. Im Naber-eigenen Technikum entwickelt, wurde es im Dauerbetrieb getestet, durch ein lufttechnisches Institut Blower-Door getestet und zertifiziert.

BIXO ENT-/BELÜFTUNGSSYSTEM



ZULUFT



ABLUFT



THERMOBOX



ALFRED BRUNS, Entwicklungsabteilung Bereich Lufttechnik bei Naber, zeigt die frappierende Technik von Bixo.



THOMAS VOS, stellvertretender Vertriebsleiter bei Naber, mit der anschaulichen Demonstration der Effizienz des wärmeisolierenden Mauerkastens Thermobox (l. auf dem Monitor).



LASSE NABER, Geschäftsführender Gesellschafter

Ist die Dunstabzugshaube in Betrieb, maximiert die Thermobox strömungstechnisch den Volumenstrom: Drei an Vertikalachsen beweglich hintereinander angeordnete Klappenpaare öffnen sich durch die anströmende Luft bei ca. 90 Pa und bereits bei mittlerem Haubendruck erreichen sie ihren maximalen Öffnungswinkel. Ist die Haube abgeschaltet, dichten die drei Klappenpaare und die an Klappen und Kanal passgenau angeformte Dichtkontur den Mauerkasten gegen die Außenluft ab. In diesem geschlossenen System bilden sich wärmedämmend wirkende Luftkammern. Die wärmerespektierende Schicht auf dem ersten Klappenpaar gibt zusätzlichen Wärmeschutz von innen. Und damit das System nicht nur effizient bei Wärmeschutz und Energieeinsparung wirkt, sondern auch gut aussieht, wird zur Zeit ein Programm neuer Design-Jalousien aus Kunststoff, Edelstahl und Holz für Thermobox entwickelt.

WÄRMEBRÜCKEN MÜSSEN NICHT SEIN

Als Clou des Naber-Auftritts jedoch erwies sich die Demonstration des Wirkungsprinzips des Bixo Entlüftungs-/Belüftungssystems 150. Sein zentrales Element ist das technologisch völlig neu durchdachte „TwisterTec“-Verschluss-System, das ohne Klappen arbeitet. Der Kern des Bixo besteht aus einer schlauchförmigen, textilen Membran die eigens für Naber entwickelt wurde und luftdicht und flexibel ist. Starr

CONCEPT OFFICE: Neue Regalmodule, die sich speziell auch für Büro- und Shop-Design eignen, ergänzen das bisherige Angebot der Concept Kitchen.



Foto: Naber/Fabian Frinzel



SCHUKOSTECKDOSEN und wahlweise USB-Ladestation: Die Serie Mira Glas aus fein gebürstetem Edelstahl, kombiniert mit weiß lackierten Glasflächen passt auch nachträglich zwischen Arbeitsplatte und Oberschrank.

LED-Unterbodenleuchte Run 1 (Bild oben rechts) – per Fernbedienung zur gewünschten Farbtemperatur

BEI DER CHIARO aus dem Linea-Sortiment werden Wassermenge und -temperatur durch Drehen der grauen Mischeinheit am Auslaufende bestimmt.



verbunden mit den Gehäuse-Enden und einem Rotationsring in der Mitte, wird die Membran verdreht und schließt dadurch luftdicht ab. Zum Öffnen dreht sich der Rotationsring zurück, es entsteht eine zylindrische Öffnung mit strömungstechnisch optimalem Querschnitt. Und so funktioniert's: Sensoren im Bixo-Entlüftungselement (Master) erkennen die Veränderung der Druckverhältnisse, die der Betrieb der Dunstabzugshaube bewirkt, und die schlauchförmige Membran öffnet sich für den über den Luftkanal geführten Volumenstrom. Parallel dazu wird das Bixo-Belüftungselement (Slave) per Funk automatisch geöffnet und der Küche frische Luft zugeführt. Die gesamte Elektronik, die die funktionale Abstimmung und Kommunikation zwischen Ent- und Belüftung regelt, inklusive der Transformation der Netzspannung in die Betriebsspannung, ist in je einer Kassette verbaut, die sich z.B. für Updates leicht entnehmen lässt.

Bixo ist als autarkes System konzipiert, das auch parallel zur KWL-Anlage als dezentrales Abluft-/Zuluftsystem betrieben werden kann. Mit einem U-Wert von $0,8 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})^*$ wird ein extrem niedriger Dämmwert erreicht, denn ist die Membran geschlossen, liegt eine eingeschlossene, wärmeisolierende Luftsäule vor. Damit bleibt der Blower-Door geprüfte Bixo bereits heute weit unter den Energieeffizienz-Vorgaben für hochwärmedämmte Energieeffizienzhäuser. Als beratender Ingenieur und Mitentwickler hat Prof. Werner Sobek von der Universität Stuttgart, Mitinitiator der Deutschen Gesellschaft für nachhaltiges Bauen und Entwickler des Aktivhauses B10, das TwisterTec-System bis zur Serienreife begleitet.

Zusammen mit ihm ist es Naber gelungen, ein intelligentes System in den Markt zu bringen, um Abluft kontrolliert, kanalisiert und energieeffizient aus Gebäuden zu leiten. Hochwertige Mauerkästen wie Thermobox und elektronisch geregelte Entlüftungs-/Belüftungssysteme wie Bixo sorgen gleichzeitig dafür, Wärmeverluste außerhalb der Betriebszeiten der Dunstabzugshaube auf ein Minimum reduzieren.

www.n-by-naber.com · www.naber.de

* Der U-Wert $\text{W}/(\text{m}^2\text{K})$ gibt an, wie viel Wärme (in Watt = W) pro Quadratmeter Fläche (m^2) je Grad Temperaturdifferenz (in Kelvin = K) zwischen innen und außen durch ein Bauteil fließen.



Foto: André Nattermann