

# der küchenprofi

crossmedial

**TIPPI!**

**CROWDINVEST**

FRISCHE GELDQUELLEN



**KÜCHENWOHTRENDS 2018**  
Münchner Messe  
im Loft-Ambiente

**RANGECOOKER**  
Klassiker für den  
neuen Lifestyle

**EUROPA MÖBEL**  
Whirlpool wird  
Exklusivmarke

IMPULSE VOM ERSTEN HAMBURGER KÜCHENEVENT

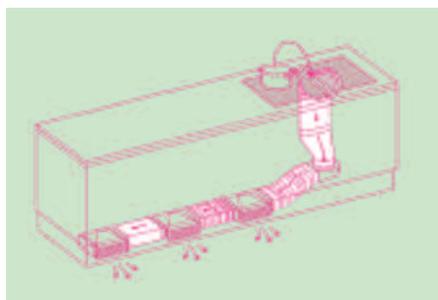
# TOUCHPOINTS MIT ZUKUNFT



Naber: Lüftungstechnik erreicht neues Level

# Abluft neu gedacht

Das „Compair Steel Flow“-System besteht komplett aus Metall (o.). Gerüche und Dünste in der Küche werden durch den „Compair Steel Flow“-Rohrbogen (u.) sicher ins Freie geführt.



Die integrierten Aktivkohlefilter bei „Compair Green Flow“ bieten eine um knapp 60 Prozent größere Filterfläche.

Den Produktentwicklern von Naber gelingt es immer wieder, das „Compair“-Luftkanalsystem konsequent weiterzuentwickeln. Aufbauend auf ein breites Kunststoff-Programmspektrum haben sie die Abluftführung und Umluftlenkung neu gedacht, systemgerecht umgesetzt und eindrucksvoll zur Area30 präsentiert. Das neue Programm wird den steigenden Anforderungen an den Brandschutz gerecht, da es komplett aus Metall besteht.

Das Metallkanalsystem „Compair Steel Flow“ umfasst insgesamt 33 Komponenten. Damit lassen sich viele verschiedene Konfigurationen planen, um Küchendünste von den marktgängigen Dunsthauben- und Downdraftlüftern noch sicherer ins Freie zu führen. Dabei bieten sich durch die hohe statische Belastbarkeit der aus verzinktem Stahlblech geformten Teile unsichtbare Verlegungen im Fußbodenaufbau oder in der Geschosdecke als planerische Alternativen an.

Durch den wachsenden Einsatz der Downdrafttechnik im Umluftbetrieb wurde zeitgleich auch die Entwicklung des „Compair Green Flow“-Systems forciert. Denn das ist eine komfortable und sichere Lösung, um Feuchtigkeitsschäden und Schimmelbildung im Holzkorpus zu verhindern. Der Luftstrom wird nach einem druckreduzierten Filterprozess über im Sockel-

bereich integrierbare Aktivkohle-Filterboxen in den Raum und nicht in den Unterschrank geführt. Leitkörper, die in die Filterboxen integriert sind, verteilen den Luftstrom gleichmäßiger. Der neu entwickelte Aktivkohlefilter „Omega“ bietet außerdem durch seine gebogene Form im Vergleich zu einem herkömmlichen Filter eine um knapp 60 Prozent größere Fläche. Die Voraussetzungen für eine im kommenden Jahr geplante Markteinführung werden derzeit geschaffen.

Nachdem das Unternehmen bereits den „Innovationspreis“ 2017 erhalten hat, folgte nun der „German Design Award“ in der Kategorie „Building and Elements“. Ausgezeichnet wurde die „Compair“-Edelstahl-Außenjalousie „E-Jal Col“ für ihre innovative Formensprache. Das Produkt ist Bestandteil eines Mauerkasten-Komplettsets mit integrierter Thermobox. Eine intelligente Kombination, um beste verfügbare Ablufttechnologie so effizient wie möglich einzusetzen.

Im September zeigte Naber auf seinem Messestand so viele Neuheiten wie nie zuvor. Über „Compair Steel Flow“ und „Green Flow“ hinaus kündigten sich für 2018 die speziell für Downdraft-Abluftlösungen konzipierten Mauerkästen „Compair flow Turbo“ und „Compair flow Tower“ an.