

KÜCHEN*handel*

Fachmagazin für Küchenmöbel, Hausgeräte, Zubehör · Oktober 2018 · 7039

Spezial Hausmessen 2018



Möbel, Geräte, Spülen und Zubehör

Die leistungsstarke, modulare Umluftlösung COMPAIR® GREENflow wurde speziell für Downdraft-Dunstabzüge entwickelt



Wartung und Austausch der Filter erfolgen werkzeuglos – einfach über das per Klicksystem abnehmbare Lüftungsgitter



Naber:

Design, Komfort & Technik auf hohem Niveau

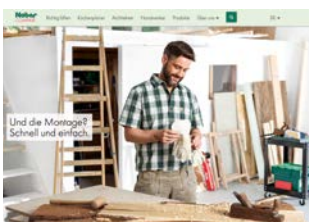
Innovative und eigenentwickelte Küchenzubehörlösungen, der effektive Einsatz neuer Technologien und ein stylisches Interieur standen im Mittelpunkt der Newcomer-Präsentation des Nordhorner Zubehörspezialisten und Trendsetters Naber.

Die nächste Newcomer-Stufe ist gezündet. Mit attraktiven Zubehörprodukten, die zu den wachsenden individuellen Anforderungen moderner Küchenausstattung passen und für Trends setzende und stilvolle Einrichtungen stehen, treibt Naber die smarte Verbindung von Design, Komfort und Technik auf hohem Niveau weiter voran. Und so wartet das Newcomer-Programm 2018 mit einem breiten Spektrum auf: dem eigenentwickelten, modularen Umluftfilter-system COMPAIR® GREENflow, das speziell für die immer beliebter werdenden Downdraft-Dunstabzüge entwickelt wurde. In Verbindung mit einem der üblichen Umluftfilter besteht aufgrund der hohen Feuchtelast die Gefahr von Schäden im Möbelkorpus. Die Schränke können verschmutzen und aufquellen, und es droht Schimmelbildung, da die mit Feuchtigkeit und Fett angereicherte Luft bei dieser Dunstabzugsvariante in den Sockelbereich des

Unterschanks geblasen wird. COMPAIR® GREENflow ist so konstruiert, dass die feuchte Luft mit Möbelteilen nicht in Kontakt kommt. Das innovative System des Marktführers für Küchenlüftungssysteme wird in mehreren Modulen unter den Küchenschränken im Sockelbereich montiert und bläst die gereinigte Luft über Gitter in der Sockelblende zurück in den Raum. Da die Aktivkohlefilter wasserabweisend sind, verbleibt keine Feuchtigkeit im Sockelbereich.

Die circa 35 × 35 cm großen und 10 cm hohen Filterboxen des COMPAIR® GREENflow-Systems lassen sich beliebig in Reihe schalten. Wie viele zum Einsatz kommen, hängt ganz von der Luftleistung des Abzugs und den individuellen Kochgewohnheiten ab. Die synthetischen Aktivkohlefilter sind mehrfach regenerierbar, was vergleichsweise geringe Kosten zur Folge hat. Optisch entspricht die gebogene Form der Filter dem Buchstaben OMEGA. Dadurch vergrößert sich die Filterfläche um 60 Prozent gegenüber herkömmlichen Produkten, was die Effektivität der Küchenlüftung spürbar erhöht. Für die gleichmä-

Abluft oder Umluft? Das neue Service-Portal www.compair-flow.com bietet Wissenswertes für Küchenplaner, Architekten, Handwerker und Verbraucher



Der neue praktische 4-Wege-Verteiler Water Box zum Anschluss von bis zu vier wasserverbrauchenden Geräten an einem zentralen Versorgungspunkt



ßige Verteilung des Luftstroms auf die Boxen sorgen unterschiedlich einstellbare Luftleitkörper. Das Ergebnis sind verminderte Geräusche und eine kaum wahrnehmbare Luftbewegung am Auslassgitter mit seinen optimierten Lamellen. Die COMPAIR® GREENflow-Filterboxen passen zwischen die Sockelfüße der meisten Küchenschränke. Bei sehr breiten Unterschränken sorgt ein in die Filterbox einsetzbarer Stützfuß für zusätzliche Standsicherheit. Das System passt universell für Sockelhöhen von 100 bis 150 mm. Die Montage ist einfach und auch nachträglich möglich. Über das per Klicksystem abnehmbare Lüftungsgitter erfolgt die Wartung und der Austausch der Filter – ganz ohne Werkzeug.

Da Endverbraucher, die vor dem Kauf eines Küchenlüftungssystem stehen, nicht die gleichen Informationsbedürfnisse haben wie diejenigen, die Küchen entwerfen, planen und montieren, hat Naber für beide Zielgruppen ein Internet-Portal (www.compair-flow.com) gestaltet, auf dem das umfangreiche Expertenwissen über Küchenlüftungssysteme bedarfsgerecht aufbereitet ist. Insbesondere die Frage „Umluft oder Abluft?“ wird von den Naber Experten ausführlich geklärt. Faktenbasiert begründen sie die Überlegenheit von Abluflösungen und zeigen außerdem wirksame Alternativen in Form von Umluflösungen. Denn nicht immer lässt sich eine Luftführung aus dem Gebäude heraus realisieren.

Eine harmonische Designsprache und ein Plus an Komfort durch pflegeleichte Oberflächen versprechen die Sortimentserweiterungen bei den NABER-CONTURA® Edelstahl-Einbauspülen und ARMATE® LINEA Armaturen sowie das neue Montagetool Water Box, das erstaunliche Installationsvorteile bietet. Das NABER-CONTURA® Programm wurde um fünf Einbauspülenmodelle ergänzt. Ob stilistisch reduziert, prägnant eckig oder farbveredelt – alle neuen Produkte mit integrierter Ablauf- und Vorbereitungsfläche sind reversibel einsetzbar. Mit einem attraktiven optionalen Zubehör entwickeln sie sich zu komfortablen Spülenzentren. Die Wahl der Armatur folgt oft dem Wunsch, einen eindrucksvollen Blickfang in der Küche zu positionieren. Zugleich haben Kunden hohe

Aus den Eigenmarken-Programmen und neuer Blickfang: die NABER-CONTURA® Spüle Lusso 1 mit der ARMATE® LINEA Armatur Arco 1, kupferfarbig



Ansprüche an Material und Funktionalität. Das Naber Eigenmarken-Sortiment ARMATE® LINEA kommt dem mit originellen neuen Produktgruppen entgegen.

Sollen in der Küche mehrere wasserverbrauchende Geräte, wie Wasserspender, Kaffeefullautomaten, Kochendwasser-Armaturen oder Trinkwasserfilter, an den zentralen Versorgungspunkt angeschlossen werden, empfiehlt sich die Water Box – ein 4-Wege-Verteiler aus der Naber Montagereihe MONTEC®. Das clevere und platzsparende Tool macht den Einsatz verschiedener Eck- und Aufsatzventile überflüssig. Sein Anschluss gelingt schnell und einfach. Die Verbindung zum bauseitigen Eckventil stellt der flexible Anschlusschlauch DN 10 mit 3/8" Überwurfmutter her. Die vier verbleibenden 1/2" Anschlüsse sind auf die Kaltwasser-Eckventile der Geräte abgestimmt. Und für die Befestigung am Küchenkorpus oder dem Mauerwerk sind die notwendigen Bohrungen selbstverständlich vorhanden.

Modular erweiterbare, flexible Küchenelemente und Outdoor-Kochen liegen stark im Trend. Die Lösung für Genießer-Events im Freien ist die preisgekrönte Concept Kitchen und der Prototyp der neuen Systemküche Connect Kitchen® von n by Naber für leckere Koch- und Grill-Events im Freien. Ausgestattet mit gummierten Designrollen, wandern sie in Wohn-, Arbeits- und Gastronomiebereiche, in die Werkstatt, den Garten oder Wintergarten. Wie die ganz persönliche Koch- oder Grillwerkstatt für drinnen oder unter freiem Himmel aussehen soll, entscheidet jeder individuell. Durch eine Kooperation mit der italienischen Luxusmarke Fulgor Milano kann jetzt u.a. ein BBQ-Kochfeld in die Concept Kitchen integriert werden. Der Auf- und Abbau der Systemmöbel des Labels n by Naber gelingt übrigens schnell und werkzeuglos. Rasterbohrungen zugunsten eines einfachen Steckprinzips ermöglichen die wunschgenaue Anordnung von Konstruktions- und Regalböden. Last but not least: Schon bald könnten Fans des mobilen Kochens und Einrichtens die Wahl zwischen zwei herausragenden modularen Systemküchen haben: n by Naber führt derzeit Studien zu seinem aus pulverbeschichtetem Stahlrohr und Blech gefertigten Modulprogramm Connect Kitchen® in der angesagten Farbgebung Anthrazit durch. Auf der area30 wurde deshalb auch die Concept Kitchen testweise in dieser Trendfarbstellung gezeigt. ■

Für Genießer-Events im Freien – Concept Kitchen mit dem Fulgor Milano BBQ-Kochfeld



Schon bald könnte Concept Kitchen auch in der neuen Trendfarbe Anthrazit verfügbar sein

