

KÜCHEN*handel*

Fachmagazin für Küchenmöbel, Hausgeräte, Zubehör · Oktober 2019 · 7039 *Spezial Hausmessen 2019*



Möbel, Geräte, Spülen und Zubehör

NABER:

Innovationen hautnah erleben

Materialvielfalt für zeitgemäße Wohnlichkeit & alles für ein wohltuendes Küchenklima. Unter dieser Maxime konnten die Messegäste eine gehörige Portion Produktneuheiten kennenlernen – angefangen von zwei Premieren im Spülen-Segment über clevere Umluft-, Abluft- und Zuluft-Lösungen und den überarbeiteten Leitfaden „Dunstabzugssysteme für Wohnküchen – Empfehlungen für Planer, Gutachter und Nutzer“ bis hin zum Besuch von Niedersachsens Finanzminister Reinhold Hilbers auf der area30, der auch zu Gast bei NABER war.

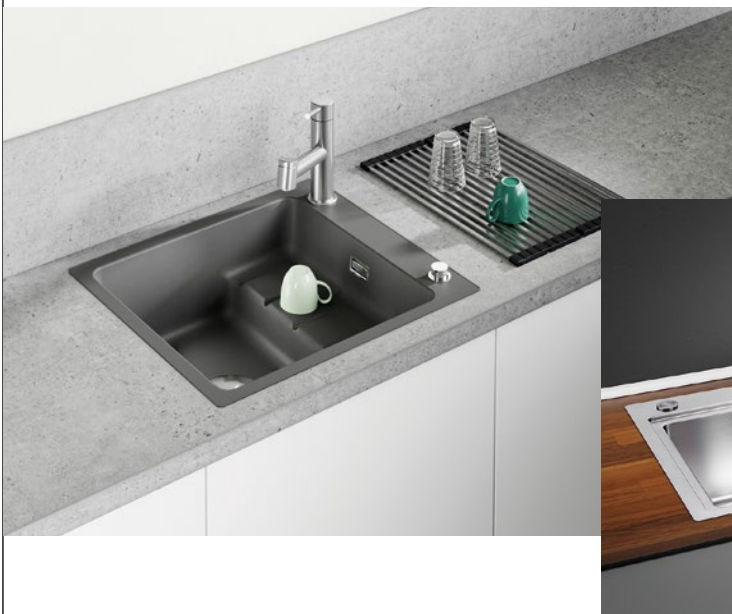
In einer Küche wird viel Zeit an der Spüle verbracht. Außerdem ist sie ein wichtiges Gestaltungselement, von dem ihre Nutzer zudem Bedienkomfort, ein in ihr Küchenambiente passendes Design sowie eine hohe Funktionalität erwarten. Die von NABER entwickelten Einbauspülen punkten mit all diesen Vorzügen und auch mit ressourcenschonenden Funktionalitäten. So erweitert das Unternehmen beispielsweise sein NABER-CONTURA® Programm hochwertiger Einbau- und Unterbauspülen sowie Einzelbecken und Spülsteine in Kürze um eine Keramik-Attraktion. PickUP, in vier Farbstellungen und als Einbauvarianten aufliegend, flächenbündig und Unterbau erhältlich, ist der erste Teil einer kompletten Spülenserie und hebt sich von anderen Modellen durch eine zweite Ebene innerhalb des Beckens ab. Das Podest verkleinert die untere Ebene des Spülbeckens und ermöglicht Arbeitsschritte mit nur wenig Wasserverbrauch. Es kann außerdem als Abtropf- und Ablagefläche genutzt werden. Die neuen Keramik-Spülen überzeugen vor allem auch durch lichte Farben, eine hohe Schlag- und Kratzfestigkeit, Hitze- und Kältebeständigkeit. Die Rohstoffe sind natürlichen Ursprungs und daher unbedenklich in der Herstellung und Entsorgung.

Als ausgesprochen vielseitig im Edelstahl-Segment erweist sich das topaktuelle Design der Corno-Serie. Hier bringt das neue NABER Modell Corno Ora einen Touch mehr Handlungsfreiheit, denn die Beckenradien wurden auf nur 10 mm verringert. Bester Edelstahl in langlebiger 1-mm-Materialstärke und – dank des Nassschleifverfahrens – mit besonders seidiger Oberfläche verleiht diesem Newcomer eine beeindruckende Eleganz. Die Einbauspüle inklusive Abtropffläche und Drehexzenterngarnitur eignet sich auch für einen flächenbündigen Einbau. Ihre Armaturenbank ist wie bei den Corno PR- und Corno PF-Modellen zusätzlich verstärkt. Ein weiteres komfortables und vielseitiges Edelstahl-Modell ist die Corno Turno. Die fest mit der Spüle verbundene edelstahlfarbige Armatur ist um 180° schwenkbar, lässt sich horizontal in das Becken versenken und ist damit optimal für eine Vorfenstermontage geeignet. Eine optionale Abdeckung verwandelt die Spüle in eine vollwertige Arbeitsfläche. So können viele Arbeitsschritte an einem der attraktivsten Orte der Küche erfolgen: vor dem Fenster mit hellem Tageslicht und Blick nach draußen.

Zu einem vollständigen und zeitgemäßen Einbauspülen-Angebot gehören auch Composite-Modelle. NABER

*Keramik-Einbauspüle mit höchstem Bedienkomfort:
NABER-CONTURA® Modell PickUP in der Trendfarbe Schiefer*

*NABER-CONTURA® Corno Ora und
Corno Turno mit Abdeckbrett*





Der COMPAIR® Tower und Bixo Balance® (geöffnet und geschlossen) eröffnen neue Wege in der Planung von Abluftsystemen

ergänzt die bisher sechs effektvollen Granit-Farben der Cin NAGRANIT®-Serie jetzt um die Farbgebung Lava. Die feinporig geschlossenen Oberflächen der Einbau- und Unterbau-Spülen bleiben auf lange Sicht farbbeständig und werten das Ambiente unterschiedlichster Küchenstilarten auf. Alle Cin NAGRANIT®-Spülen sind mit farblich passenden Armaturen in Einhebel-Mischtechnik erhältlich.

Wo es um clevere Umluft-, Abluft- und Zuluft-Lösungen geht, erfolgen Forschung & Entwicklung bei NABER nicht selten in Kooperation mit wissenschaftlichen Instituten. Teilweise sind umfangreiche Studien notwendig, bis eine Innovation marktreif ist und produziert wird. Zunächst als Prototyp vorgestellt, sind sie ab Ende 2019 lieferbar: der COMPAIR® Tower und Bixo Balance®. Beide Produkte eröffnen neue Wege in der Planung von Abluftsystemen.

Ein Küchenabluftsystem beginnt an der Dunstabzugshaube und endet zumeist an der Jalousie oder Frontplatte des Mauerkastens. Für den Fall, dass der Luftkanal jedoch unterhalb der Grasnarbe durch die Außenmauer des Gebäudes geführt wird, hat NABER den technisch wie auch optisch überzeugenden COMPAIR® Tower entwickelt. Ist ein Downdraft- oder Muldenlüfter z. B. in eine freistehende Kochinsel integriert und soll das Abluftsystem unsichtbar im Boden oder unterhalb der Kellerdecke verlegt sein, erfolgt die Kernbohrung oftmals unterhalb der Erdoberfläche. Die Luftkanalführung mündet dann in den Tower, der an der Hauswand oder komplett frei im Garten platziert werden kann. Ein Kondensatablauf befindet sich am untersten Punkt des Abluftkanalsystems, wodurch das System vor eindringendem Regenwasser und einer Kondensat-Ansammlung geschützt ist. Der lamellenförmige Auslasskopf schirmt bestmöglich vor Witterungseinflüssen ab und sorgt für ein optimales Strömungsverhalten.

Werden Kochdünste per Abluftsystem ins Freie geleitet, muss zum Ausgleich für eine Luftzufuhr gesorgt werden. Dies kann zuverlässig mit dem NABER Bixo Balance® sichergestellt werden, einem technologisch neuen, klappenfreien Verschlussystem. Es ist als unabhängiges

System konzipiert, das keine Verbindung zur Dunstabzugshaube aufweist. Der Zuluftbetrieb wird stattdessen autark elektronisch gesteuert. Weil Abluft generell für ein gesünderes Raumklima beim Kochen und Braten sorgt, als es selbst mit der besten Umluftlösung erreicht werden kann, hält NABER solche Innovationen für besonders wichtig und zukunftsgerichtet, da sie Abluftsysteme auch in hocheffizient gedämmten Gebäuden wie dem Passivhaus ermöglichen. Der Bixo Balance® ist mit einer dichtschießenden Membran ausgestattet. Er garantiert einen barrierefreien Luftstrom während des Haubenbetriebs und einen dämmdichten Verschluss im Ruhezustand.

Wie wichtig die Luftzufuhr bei einer Küchen-Abluftlösung ist, verdeutlicht die kürzlich veröffentlichte „Studie zur technischen, energetischen und wirtschaftlichen Bewertung von Abluft- und Umluft-Dunstabzugshauben in Wohnküchen in energieeffizienten Gebäuden“, in die auch NABER seine Expertise eingebracht hat. Sie richtet sich vor allem an Küchenplaner, Architekten und Gutachter und liefert wertvolle Hinweise, wie eine Dunstabzugshaube beschaffen und positioniert sein muss, damit ein ausreichender Luftvolumenstrom realisiert wird. Denn von der Menge der erfassten Raumluft hängt es ab, ob die beim Kochen entstehenden Gerüche sowie Fett und Feuchte umfänglich abgeführt werden. Der Planungs-Leitfaden steht unter compair-flow.com zum kostenlosen Download bereit. ■ www.naber.com



Niedersachsens Finanzminister Reinhold Hilbers (Mitte) zu Gast bei Hans-Joachim Naber und Lasse Naber (rechts)