

COMPAIR® GREENflow

Das modulare Umluftfiltersystem für
Downdraftthauben/Muldenlüfter



Keine Folgeschäden durch feuchte Luft

Die Führung des Kochwrasens in den Sockelbereich kann bei nach unten absaugenden Dunstabzügen mit üblichen Umluftlösungen zu erheblichen Folgeschäden durch die feuchte Luft führen. Die modulare einsetzbare Naber GREENflow Filterbox für Downdraft/Muldenlüfter leitet den Kochwrasen sicher aus dem Möbel heraus. Die feuchte Luft kommt nicht in Kontakt mit Möbelteilen und Bodenbelägen. Feuchteschäden oder eine Verschmutzung der Schrankunterseiten sind somit ausgeschlossen.

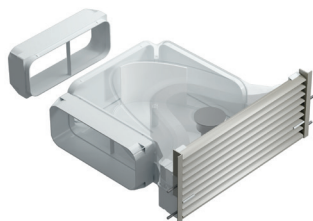
Hohe Flexibilität

Die GREENflow Filterbox lässt sich in alle gängigen Korpen im Sockelbereich montieren. Möbelfüße können durch den in der Filterbox integrierten Sockelfuß ersetzt werden. GREENflow lässt sich in alle Sockelhöhen von 100–150 mm integrieren. GREENflow kann im Sockelbereich flexibel angeordnet



GREENflow Filterbox

- modulares/flexibles System
- passend für 100–150 mm Sockelhöhen
- gleichmäßige Verteilung des Luftstroms
- entfernt zuverlässig den Kochwrasen
- integrierter Sockelfuß (optional verwendbar, Traglast bis 300 kg)
- strömungsoptimiertes Lamellengitter (Aluminium eloxiert)
- passend zu Dunstabzugssystemen mit oder ohne eigenen Aktivkohlefilter



werden und ist mit fast allen am Markt erhältlichen Downdraftthauben/Muldenlüftern kompatibel.

Hervorragende Geruchsreduzierung

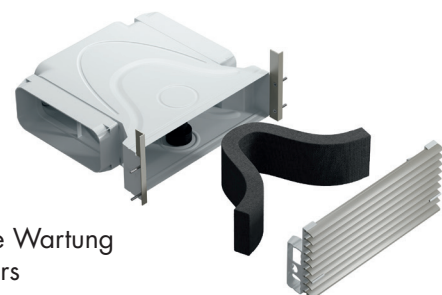
Einstellbare Luftleitkörper in den Filterboxen verteilen den Luftstrom gleichmäßig auf die strömungsoptimierten Auslassgitter. Das Ergebnis sind geringe Strömungsgeschwindigkeiten und eine kaum wahrnehmbare Luftbewegung im Sockelbereich. Die optional zu verwendenden Aktivkohlefilter sind mehrfach regenerierbar und besitzen eine gekrümmte Form (OMEGA-Form). Durch die OMEGA-Form wird die Filterfläche um über 60 % (im Vergleich zu Standardfiltern) vergrößert. Aufgrund der maximierten Filterfläche erzielt das System eine hervorragende Geruchsreduzierung. Zur Filtration wird ein synthetischer Schaumstoff-Aktivkohlefilter verwendet. Dieser ist hydrophob (wasserabweisend), was dazu führt, dass keine Feuchtigkeit im Filter bzw. im Filtersystem verbleibt.



Beachten Sie auch das
Themenvideo:
naber.com/greenflow

GREENflow OMEGA-Filter

- synthetischer Aktivkohlefilter
- bis zu 60 % größere Filterfläche
- hydrophob
- mehrfach regenerierbar und damit kostensparend
- reduziert den Druckverlust und die Geräusentwicklung des Dunstabzugsystems



- einfache Wartung des Filters