



Sagomature perfette.

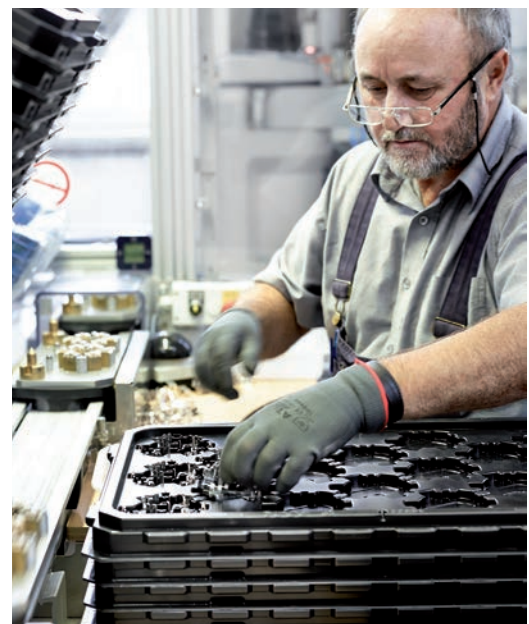
PORTAPEZZI
TERMOFORMATI

- 28 *Sagomature perfette.*
- 29 *Portapezzi con telaio, impilabili*
- 30 *Portapezzi impilabili*
- 31 *Portapezzi a impilaggio alternato*
- 32 *Portapezzi intermedi*
- 33 *Portapezzi all'interno di contenitori*
- 34 *Contenitori termoformati*
- 35 *Blister*
- 36 *Coperchi e coperture*
- 37 *Accessori*

Sagomature perfette.

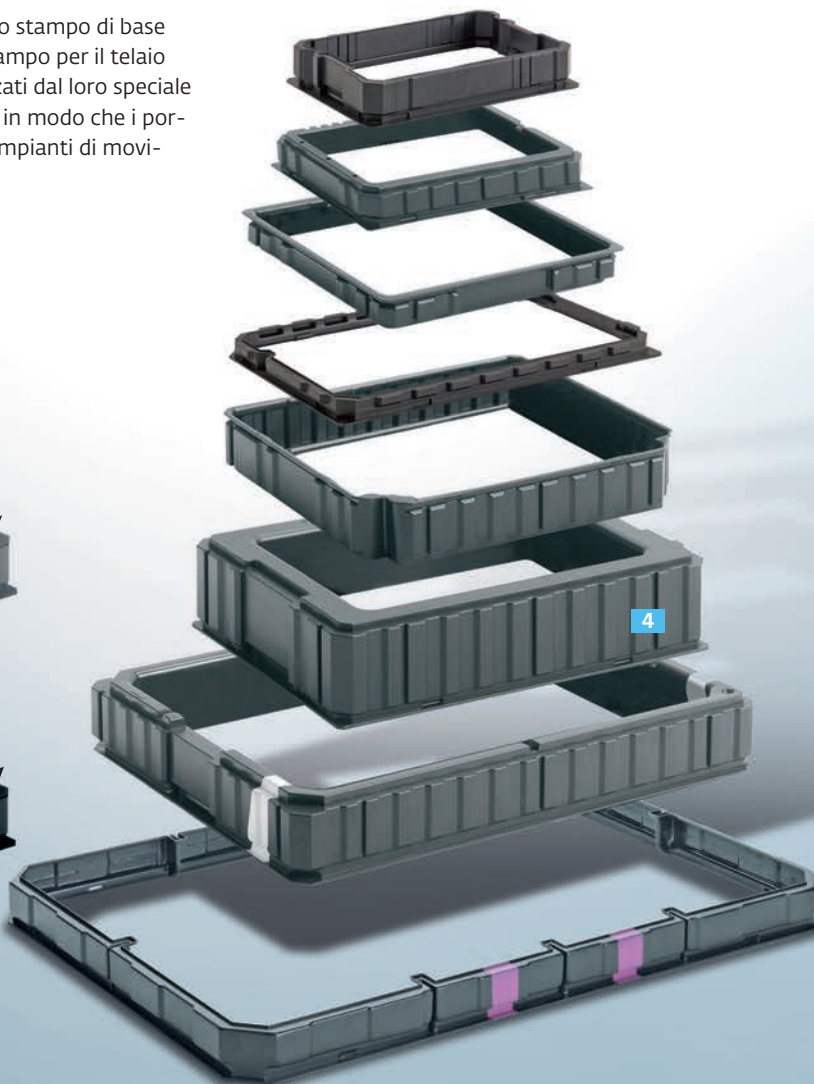
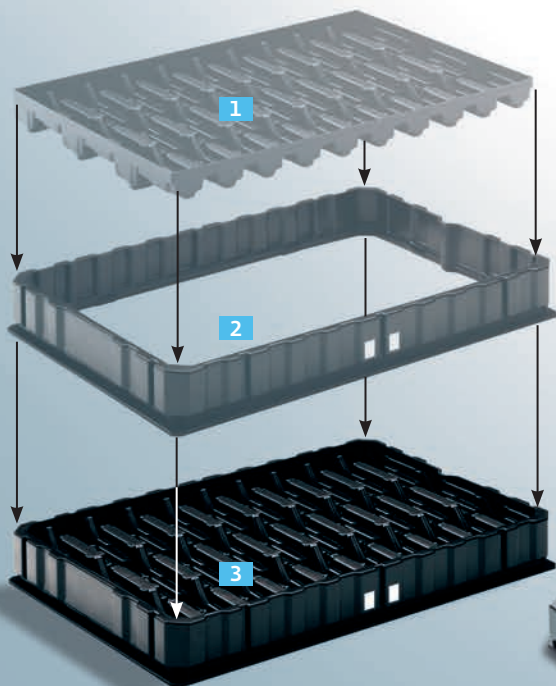
Portapezzi termoformati

La termoformatura è un procedimento che serve a plasmare i materiali termoplastici. I supporti così realizzati sono denominati portapezzi. In questi supporti possono essere sistemati vari prodotti in modo preciso e ordinato. Esistono portapezzi impilabili e a impilaggio alternato, con telaio, o intermedi. Qui di seguito elenchiamo alcuni esempi di portapezzi personalizzati in base alle esigenze dei clienti.



Sistema con telaio

Per i prodotti da imballare viene sviluppato uno stampo di base personalizzato che viene poi inserito in uno stampo per il telaio standard. Gli stampi per i telai sono caratterizzati dal loro speciale profilo, che consente il posizionamento esatto in modo che i portapezzi possano essere impiegati anche negli impianti di movimentazione automatici.



1
Uno stampo di base personalizzato ...

2
... viene inserito nello stampo del telaio standard, ...

3
... in modo che il telaio possa essere riutilizzato anche per altri stampi di base.

4
Dimensioni:
350 x 250 mm
400 x 300 mm
400 x 400 mm
590 x 390 mm
600 x 400 mm
600 x 500 mm
800 x 600 mm
1200 x 800 mm

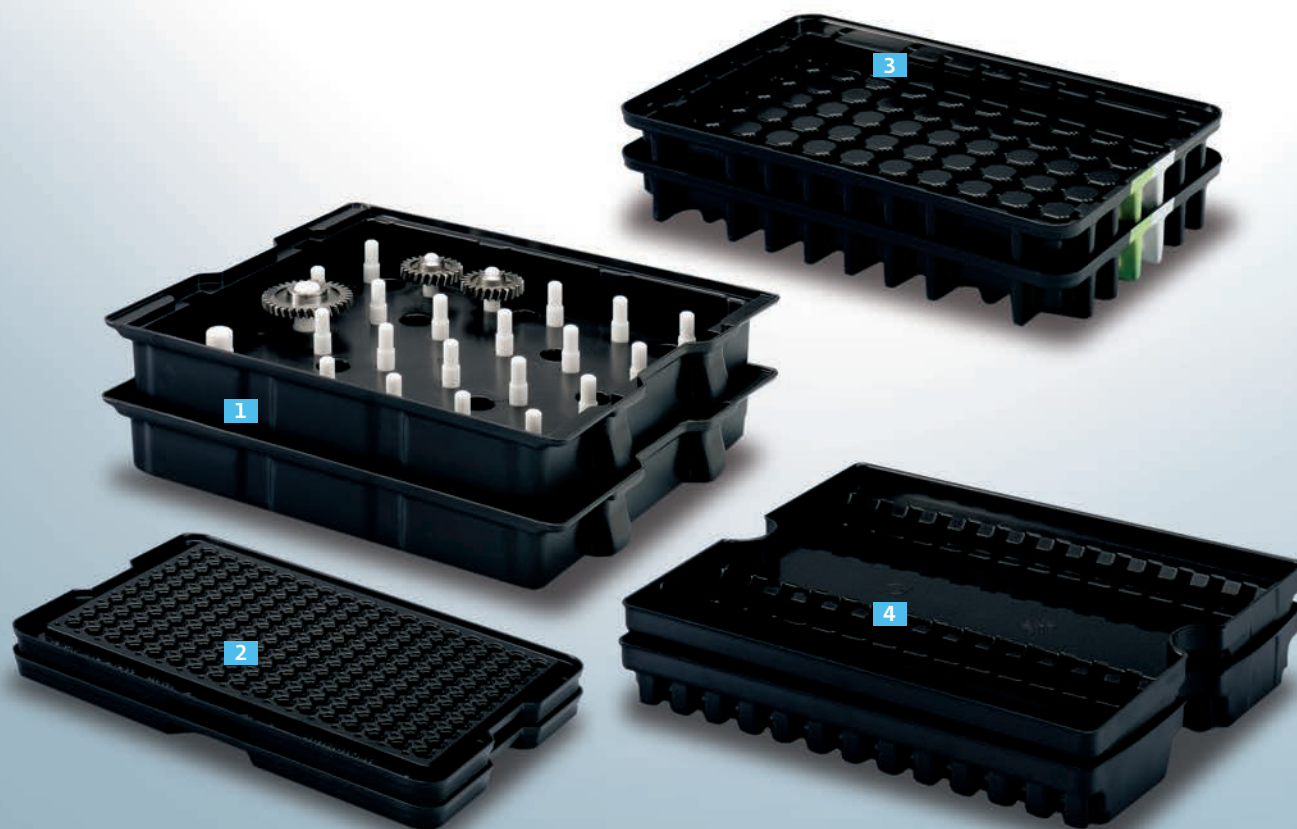
Portapezzi, impilabili

Alta efficienza

I portapezzi termoformati possono essere strutturati in modo tale da essere impilabili gli uni sugli altri. Questo consente lo stoccaggio di più prodotti sulla stessa superficie.

Protezione dallo sporco

I particolari sensibili che vengono stoccati nei portapezzi impilati sono protetti dallo sporco e dalla polvere. Solo il piano superiore deve essere chiuso dall'apposito coperchio.



1

Con perni in materiale plastico

Portapezzi impilabili con perni in materiale plastico per il trasporto di ruote dentate di diversi diametri.

2

Con impugnature incavate

Se i portapezzi impilabili vengono trasportati in un contenitore, le impugnature incavate facilitano l'estrazione del portapezzi dal contenitore.

3

Con marcatura colorata

Portapezzi impilabili con marcatura colorata, per protezione antiro-tazione.

4

ESD conduttivi

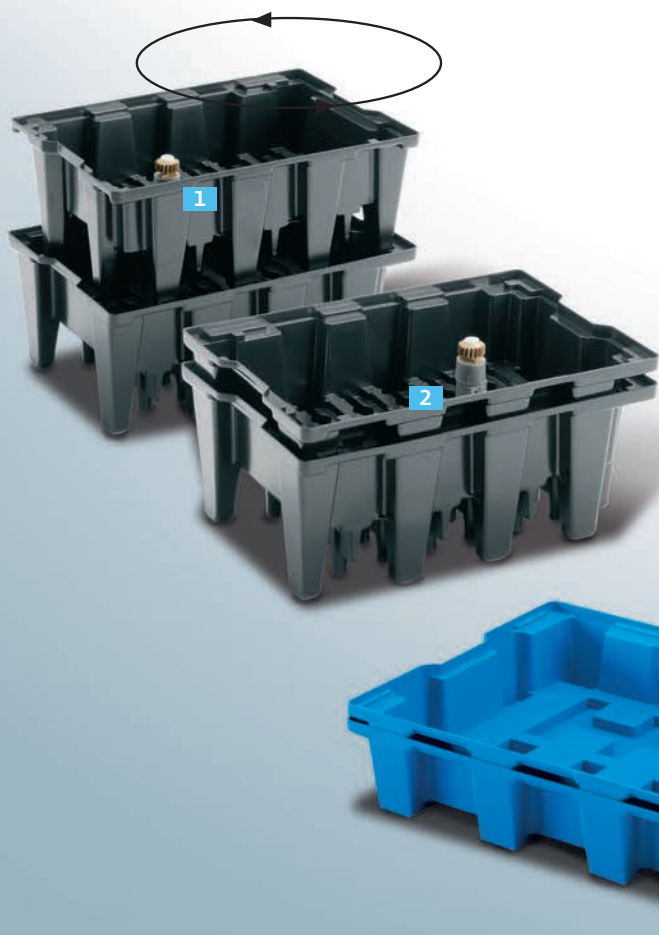
I portapezzi ESD impilabili sono termoformati in materiale conduttivo.

Vedi il capitolo "Prodotti conduttivi ESD".



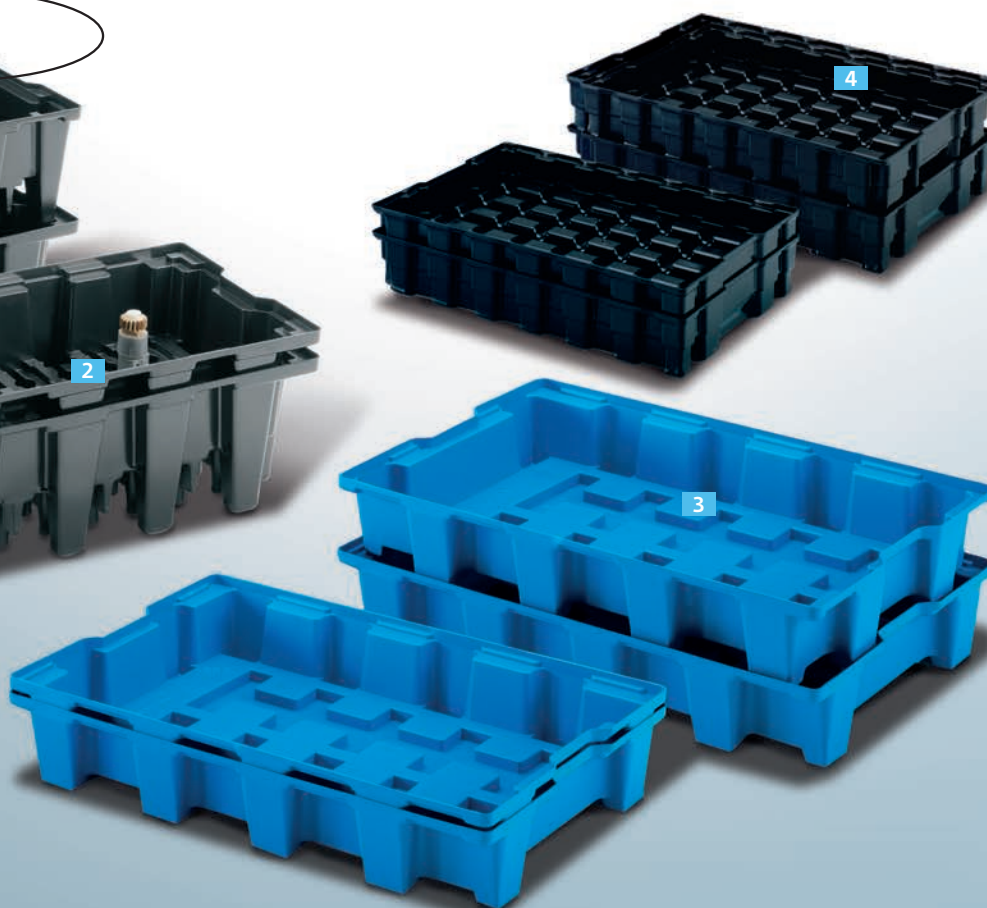
Impilabili – inseribili

I portapezzi a impilaggio alternato vengono impilati gli uni sugli altri quando sono pieni. Se non sono presenti prodotti al loro interno, questi possono essere inseriti gli uni negli altri dopo averli ruotati di 180 gradi.



Effetto salvaspazio

Se devono essere trasportati vuoti, è possibile risparmiare fino all'80% di spazio.



1

Impilaggio

In questa posizione è possibile impilare i portapezzi

2

Inserimento

Dopo averli ruotati di 180 gradi, i portapezzi possono essere inseriti gli uni negli altri.

3

In materiale colorato

I portapezzi a impilaggio reversibile possono essere prodotti anche in diverse colorazioni.

4

Conduttivi ESD

I portapezzi ESD a impilaggio alternato sono termoformati in materiale conduttivo.

Vedi il capitolo "Prodotti conduttivi ESD".



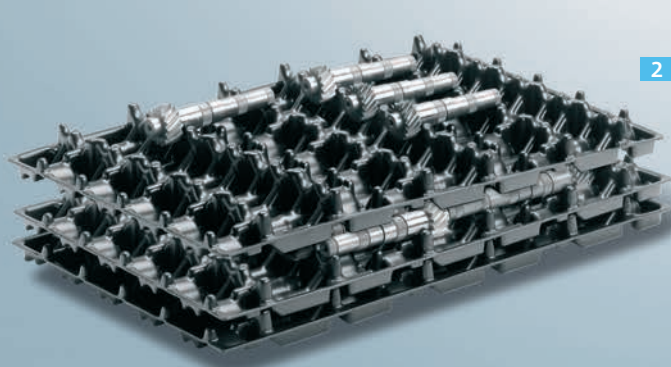
Portapezzi intermedi

Il principio del sandwich

I prodotti da imballare vengono posizionati negli alloggiamenti di un portapezzi. Sopra, direttamente sui prodotti, viene appoggiato un altro portapezzi, il cui profilo del fondo deve essere esattamente uguale alla sagoma dei prodotti sottostanti.

Requisiti particolari

La struttura degli strati a sandwich è complessa: da un lato è necessario che gli alloggiamenti siano sagomati alla perfezione per poter accogliere i pezzi. Dall'altro il fondo del portapezzi deve essere realizzato in modo tale da poter essere impilato sui pezzi sottostanti.



1

Portapezzi impilabili

Ogni strato è costituito essenzialmente da portapezzi impilabili nei cui alloggiamenti vengono posizionati vari tipi di prodotti.

2

Principio del "cartone delle uova"

Come in un cartone per le uova, il profilo di questi strati intermedi deve corrispondere esattamente ai pezzi sottostanti, in modo tale che il portapezzi possa essere impilato creando una struttura rigida e stabile.



Sicurezza nel trasporto

Se si devono consegnare particolari di precisione in un contenitore in materiale plastico, risulterà opportuno posizionarli dapprima in un portapezzi, al sicuro, da inserire successivamente in un contenitore.

Imballaggi multiuso

Qualora la serie venga modificata, i contenitori in materiale plastico potranno essere riutilizzati. Sarà necessario cambiare solo l'insero.



1

Portapezzi impilabili

possono essere inseriti gli uni sugli altri in un contenitore per formare più piani.

2

RAKO

con aperture sui lati lunghi dalle quali è possibile inserire a pressione un portapezzi termoformato.

3

EUROTEC

con inserto portapezzi termoformato.

4

Contenitore pieghevole

con inserto portapezzi termoformato.

5

R-KLT speciale

è un contenitore nel quale viene inserito un portapezzi. Per la marcatura il contenitore deve avere un colore diverso da quelli indicati nelle direttive VDA.

6

Contenitori Medium

Sulle pareti interne di un contenitore Medium sono applicate delle alette che permettono di unire in modo flessibile i portapezzi termoformati con il contenitore.

Contenitori termoformati

Contenitori prodotti mediante termoformatura

Il processo di termoformatura non permette solo la produzione di portapezzi, ma anche la realizzazione di contenitori in materiale plastico.

Di seguito elenchiamo alcuni esempi:



1

Contenitori a impilaggio alternato

per l'immagazzinaggio di compresse nell'industria farmaceutica.

2

Contenitori con coperchio

per il trasporto di prodotti farmaceutici.

3

Container per posta aerea

per la consegna di posta in tutto il mondo da parte delle aziende postali nazionali.

4

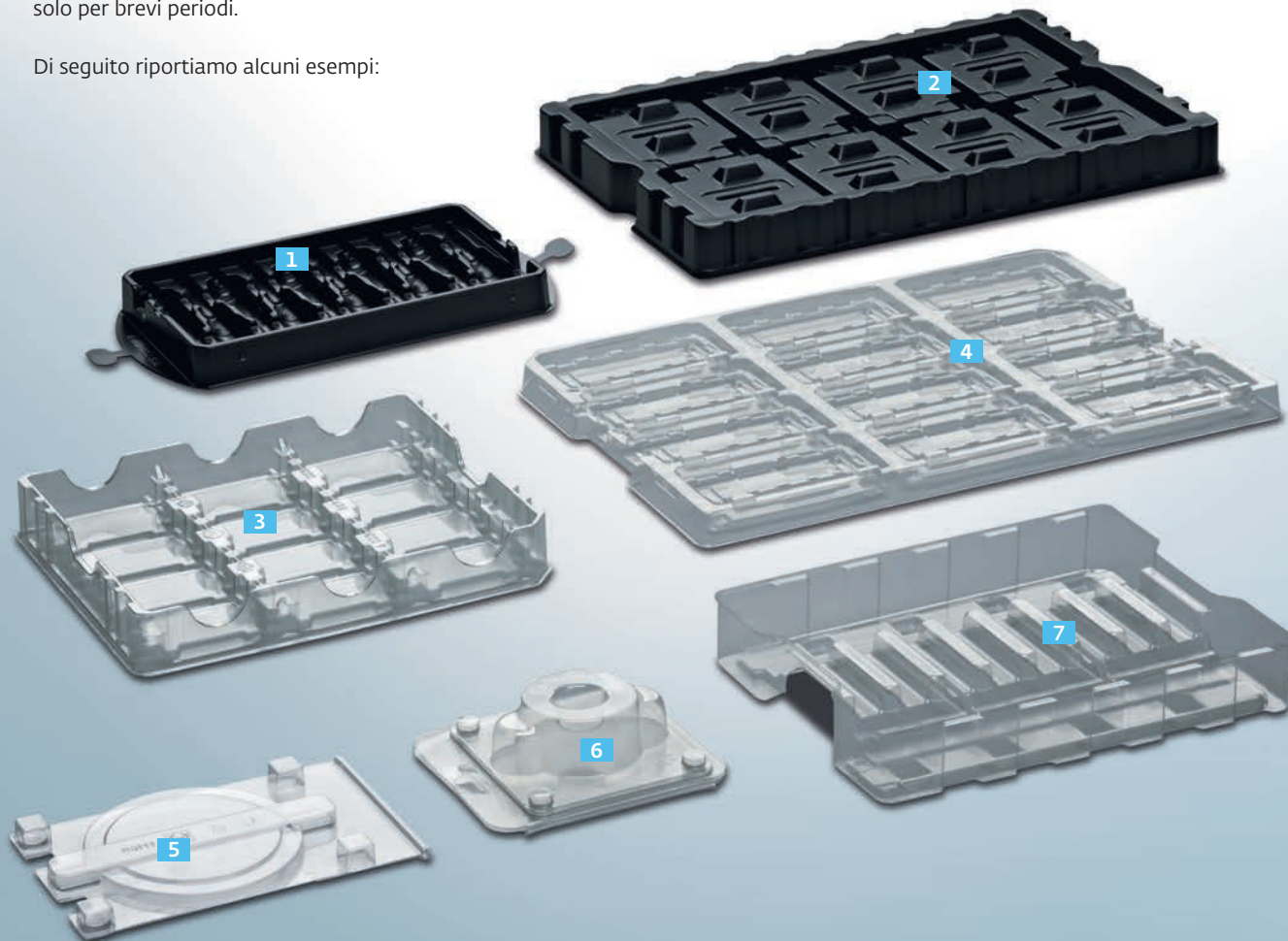
Contenitori per vassoi

per lo stoccaggio ordinato della minuteria. I contenitori per vassoi termoformati vengono impiegati nei magazzini paternoster.

Portapezzi per impieghi di breve durata

I blister sono portapezzi termoformati, prodotti solitamente con materiale sottile, impiegati nella maggior parte dei casi solo per brevi periodi.

Di seguito riportiamo alcuni esempi:



1
Blister impilabili

con linguette di trasporto incorporate.

2
Blister impilabili

da utilizzare nei supporti per piccoli carichi.

3
Blister impilabili

con protezione antirotazione.

4
Blister inseribili

da impilare sui pezzi da alloggiare.

5
Blister pieghevoli

con chiusura a pressione.

6
Blister pieghevoli

con chiusura a pressione.

7
Blister a impilaggio reversibile

come inserto per contenitori per piccoli carichi.

Coperchi e coperture

Di seguito riportiamo alcuni esempi di coperchi e coperture termoformati.



1

Coperchi termoformati



2

Coperture termoformati



Accessori specifici per le esigenze dei clienti

I portapezzi sono prodotti personalizzati, adattati di volta in volta alle specifiche richieste dei clienti. Di conseguenza, anche gli accessori dei nostri portapezzi devono essere adeguati alle specifiche situazioni in cui vengono impiegati. Per questo è fondamentale una consulenza mirata. Di seguito riportiamo solo alcuni esempi dei possibili accessori che siamo in grado di proporre:



1	Protezione antirotazione	su richiesta	strisce colorate co-estruse per la marcatura	5	Identificazione	possono essere posizionati in modo personalizzato	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Versioni</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>codici a barre</td> </tr> <tr> <td></td> <td>transponder / RFID</td> </tr> <tr> <td></td> <td>inmould label</td> </tr> </tbody> </table>	Versioni			codici a barre		transponder / RFID		inmould label						
Versioni																					
	codici a barre																				
	transponder / RFID																				
	inmould label																				
2	Protezione antirotazione	su richiesta	identificazione ottica	6	Tasche porta-etichette	tasche porta-etichette con bordo su due o tre lati	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Versioni</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>saldate</td> </tr> <tr> <td></td> <td>rivettate</td> </tr> <tr> <td></td> <td>incollate</td> </tr> </tbody> </table>	Versioni			saldate		rivettate		incollate						
Versioni																					
	saldate																				
	rivettate																				
	incollate																				
3	Protezione antirotazione	su richiesta	angolo smussato o di altra forma	7	Foro d'impugnatura																
4	Marcatura personalizzata	per modelli personalizzati è necessario un campione	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Versioni</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>stampa a caldo</td> </tr> <tr> <td></td> <td>tampografia</td> </tr> <tr> <td></td> <td>serigrafia</td> </tr> <tr> <td></td> <td>iscrizioni</td> </tr> <tr> <td></td> <td>inmould labelling</td> </tr> <tr> <td></td> <td>impressione su lamina</td> </tr> </tbody> </table>	Versioni			stampa a caldo		tampografia		serigrafia		iscrizioni		inmould labelling		impressione su lamina	8	Identificazione ottica		
Versioni																					
	stampa a caldo																				
	tampografia																				
	serigrafia																				
	iscrizioni																				
	inmould labelling																				
	impressione su lamina																				